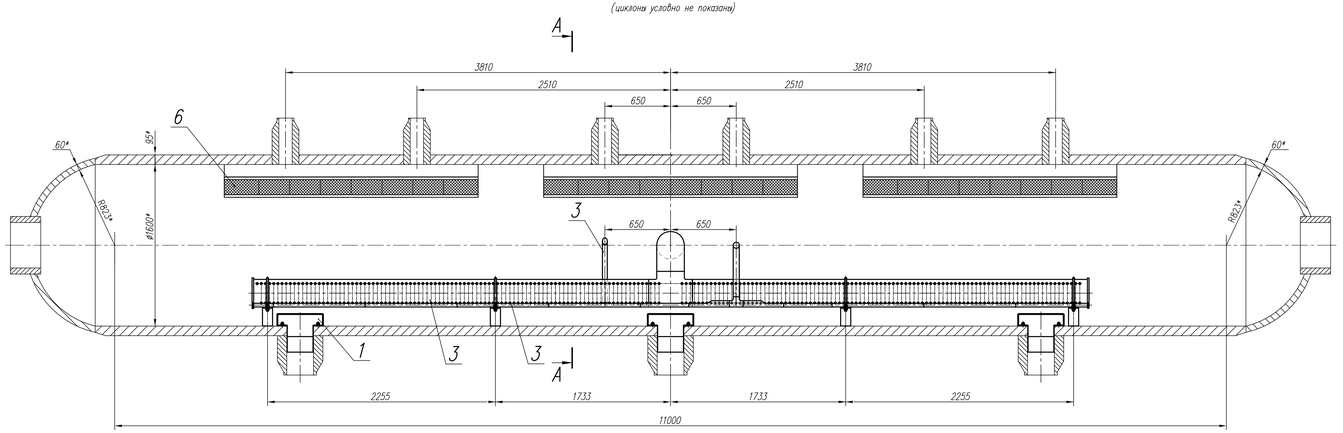
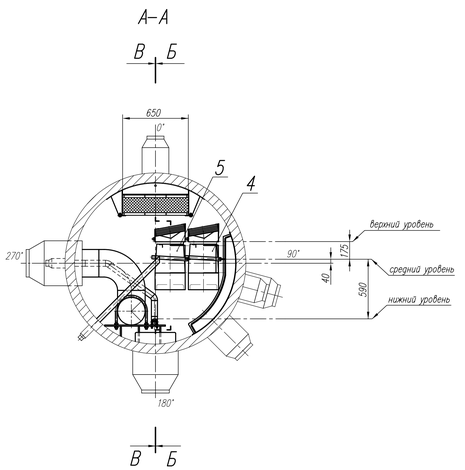
1431.142.011ТЧ

Б–Б

(циклоны условно не показаны)



А–А



В–В

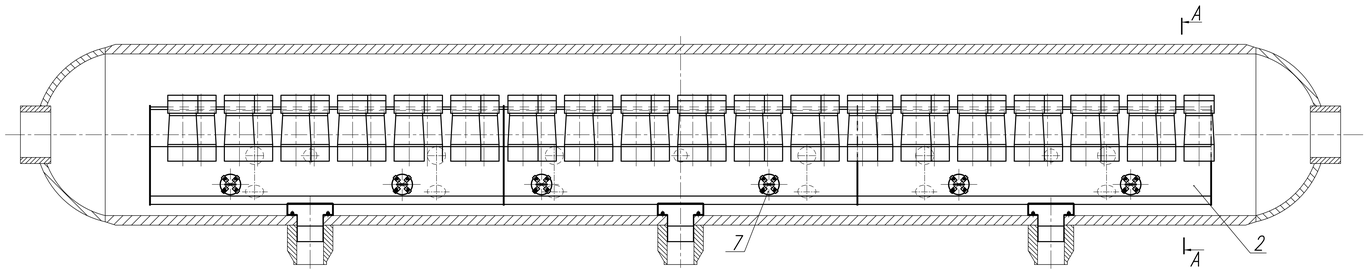


Таблица 1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборочные единицы		
1	1431.142.014	Решетка антикавитационная	3	
2	1431.142.015	Стена первичного сепаратора	1	
3	1431.142.016	Распределители питательной водн.		
		химикатов и труба непрерывной		
		продувки	1	
4	1431.142.017	Циклон внутрибарабанный	18	
5	1431.142.017–01	Циклон внутрибарабанный	19	
6	1431.142.018	Установка демистра	3	
7	1431.142.019	Затвор смотровой	6	

Таблица 2

N°	Наименование	Материал	ГОСТ или ТУ	Вес, кг	ГОСТ на сортамент
1	Труба 273х 20	20	ТУ 14–3Р–55–2001	982	ТУ 14–3Р–55–2001
2	Труба 273х 10	20	ТУ 14–3Р–55–2001	14	ТУ 14–3Р–55–2001
3	Труба 60х 6	20	ТУ 14–3Р–55–2001	14,18	ТУ 14–3Р–55–2001
4	Труба 36х 5	20	ТУ 14–3Р–55–2001	27,9	ТУ 14–3Р–55–2001
5	Поковка 273	20	1050–88	79,4	1050–88
6	Поковка 60	20	1050–88	8,6	1050–88
7	Лист S=16	20	1577–93	12,34	19903–74
8	Лист S=12	20К	5520–79	39,44	19903–74
9	Лист S=12	20	1577–93	10,08	19903–74
10	Лист S=10	08Х18Н10Т	7350–77	0,36	19903–74
11	Лист S=8	20	1577–93	0,24	19903–74
12	Лист S=8	Ст3пс5–сб	14637–89	798,5	19903–74
13	Лист S=6	Ст3пс5–сб	14637–89	356,34	19903–74
14	Лист S=6	20К	5520–79	154,56	19903–74
15	Лист S=5	08Х18Н10Т	7350–77	28,26	19903–74
16	Лист S=3	Ст3пс–сб	16523–97	168,53	19903–74
17	Лист S=3	08Х18Н10Т	5582–75	6,45	19903–74
18	Лист S=2,5	Ст3пс–сб	16523–97	45,14	19903–74
19	Лист S=2	Ст3пс–сб	16523–97	365,93	19903–74
20	Лист S=2	08пс	16523–97	90,65	19904–90
21	Лист S=2	08Х18Н10Т	5582–75	8,61	19903–74
22	Лист S=1,5	Ст3пс–сб	16523–97	12,21	19903–74
23	Лист S=1	Ст3пс–сб	16523–97	28,86	19903–74
24	Лист S=1	08пс	16523–97	245,31	19904–90
25	Лист S=1	политетрафлюн.		0,288	
26	Шестигранник 24	35	1050–88	0,36	8560–78
27	Круг ø20	35ХМ	4543–71	8,16	2590–2006
28	Круг ø16	Ст3пс3–III–сб	535–88	2,28	2590–2006
29	Круг ø10	35ХМ	4543–71	0,44	2590–2006
30	Круг ø8	Ст3пс2–III–сб	535–88	2,22	2590–2006
31	Круг ø6	Ст3пс2–III–сб	535–88	0,068	2590–2006
32	Уголок 40х40х6	Ст3пс5–сб	535–88	9,62	8509–93

Продолжение таблицы 2

N°	Наименование	Материал	ГОСТ или ТУ	Вес, кг	ГОСТ на сортамент
33	Проволока ø4	08Х18Н10	18143–72	1,014	
34	Проволока ø2,5	08Х18Н10	18143–72	6,6	
35	Крепеж	08Х18Н10Т		26,78	
36	Крепеж	40		1,888	
37	Поковка 16	20	1050–88	0,66	1050–88

1. Все размеры справочные.
2. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264–80. Допускается полуавтоматическая сварка по ГОСТ 14771–76 в смеси газов.
3. Контроль сварных швов – внешний осмотр и измерение. В отдельных местах контроль ЦД и керосином.
4. Размеры дуг даны по внутреннему диаметру барабана.
5. Приварку деталей устройства внутрибарабанного выполнить через приварные детали.
6. В таблице 2 указан предварительный вес и применяемые материалы согласно документации NEM устройства внутрибарабанного.
7. Барабан высокого давления КУ П–143 для ПГУ–400 Нижневартовской ГРЭС по черт.1431.142.001ТЧ.

								1431.142.011ТЧ	
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Земзявкина		09.11	Устройство внутрибарабанное барабана высокого давления		Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ежов		09.11			И	3559	1:20
Т. контр.					Теоретический чертеж		Лист	Листов 1	
ГИП		Баронников							
Н.контр.		Жигалов		09.11			ОАО "ИК "ЗИОМАР"		
Утв.		Михайлов		09.11					

Копировал

Формат А2х3

Перв. примен.

Справ. N°

Подп. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.